

专利号：ZL201610728406.0

发明名称：一种耐磨耐腐蚀多元合金钢衬板的热处理工艺

发明人：徐全明;翁长晟

专利权人：中建材宁国新马耐磨材料有限公司

#### 摘要：

本发明公布了一种耐磨耐腐蚀多元合金钢衬板的热处理工艺，所述的热处理工艺，1)控制热处理炉内温度差小于 20℃，衬板堆放应留空隙，利于热交换；2)衬板入炉时温度必须<200℃，采取阶梯式保温方法控制升温速度，700℃以下约 100℃/小时，700℃以上随炉升温，达到 970℃前的升温时间一般≤7 小时；3)衬板出炉速度要快，尽快分散开，立即喷雾冷却；冷却过程中，确保衬板工作面朝上，注意挪动衬板，使各衬板冷却速度一致；4)衬板冷至 300℃左右，停止喷雾，改用风冷、风冷至 100℃左右，停止吹风；5)衬板在淬火后立即回火，回火温度 300℃，保温时间 5 小时以上，回火出炉后自然冷却。本发明处理衬板具有寿命长、硬度高、冲击韧性好等优点。

#### 主权项：

一种耐磨耐腐蚀多元合金钢衬板的热处理工艺，其特征在于，所述的热处理工艺，(1)控制热处理炉内温度差小于 20℃，衬板堆放应留空隙，利于热交换；(2)衬板入炉时温度必须<200℃，采取阶梯式保温方法控制升温速度，700℃以下为 100℃/小时，700℃以上随炉升温，从 700℃达到 970℃的升温时间≤7 小时；(3)衬板出炉速度要快，尽快分散开，立即喷雾冷却；冷却过程中，确保衬板工作面朝上，注意挪动衬板，使各衬板冷却速度一致；(4)衬板冷至 300℃，停止喷雾，改用风冷，风冷至 100℃，停止吹风；(5)衬板在淬火后立即回火，回火温度 300℃，保温时间 5 小时以上，回火出炉后自然冷却。