

专利号：ZL201410377629.8

发明名称：一种球磨机用耐磨钢球

发明人：熊夏鸣

专利权人：宁国市南方耐磨材料有限公司

摘要：

本发明公开了一种球磨机用耐磨钢球，其各组分的重量百分数如下：C：0.4%-0.6%；Si：0.2%-0.3%；Cr：4.5%-5.3%；Mn：3.6%-4.5%；Ni：0.2%-0.3%；Ti：0.04%-0.06%；Al：0.6%-1.2%；W：0.05%-0.1%；Mo：0.15%-0.25%；S：0-0.02%；P：0-0.06%；余料为Fe；在制备过程中，按照以下工艺步骤制备得到所述球磨机用耐磨钢球：S1：按各组分重量百分数称取原料进行熔炼，浇注，经铸造成型后，清理，得到铸件；S2：将S1中得到的铸件在900-920℃，保温2-3小时，然后水淬，将淬火后的铸件升温至230-270℃进行回火处理，保温1.5-2小时后，移入缓冷坑缓慢冷却到室温，得到耐磨钢球成品。

主权项：

一种球磨机用耐磨钢球，其特征在于，其各组分的重量百分数如下：C：0.55%-0.6%；Si：0.2%-0.3%；Cr：4.5%-5.3%；Mn：3.6%-4.5%；Ni：0.2%-0.3%；Ti：0.04%-0.06%；Al：0.6%-1.2%；W：0.05%-0.1%；Mo：0.15%-0.25%；S：0-0.02%；P：0-0.06%；余量为Fe；在制备过程中，按照以下工艺步骤制备得到所述球磨机用耐磨钢球：S1：按各组分重量百分数称取原料进行熔炼，浇注，经铸造成型后，清理，得到铸件；S2：将S1中得到的铸件在900-920℃，保温2-3小时，然后水淬，将淬火后的铸件升温至230-270℃进行回火处理，保温1.5-2小时后，移入缓冷坑缓慢冷却到室温，得到耐磨钢球成品。