

专利号：ZL200710159001.0

发明名称：一种破碎机双金属耐磨衬板及制造方法

发明人：王海升；王明华；舒海生；刘殿滨；丁琳

专利权人：鞍钢集团矿业公司

摘要：

本发明公开一种破碎机双金属耐磨衬板及制造方法，其耐磨块材料成分包括(重量百分比)，C 1.8%~2.4%、Si 0.4%~1.2%、Mn 0.6%~2.0%、Cr 13%~22%、Mo 0.2%~0.4%、 $p \leq 0.06\%$ 、 $s \leq 0.06\%$ ，板体材料包括：C 0.9%~1.1%、Mn 1.0%~1.3%、Si 0.4%~0.8%、 $p \leq 0.08\%$ 、 $s \leq 0.06\%$ 、Re 0.02%，上述两种材料成分中其余均为铁及不可避免的杂质；耐磨块 1360~1400℃浇注，板体浇注比常规浇注温度高 40℃；热处理时 1 小时升温到 300~400℃，然后按 50~80℃/小时升温至 1000~1050℃，保温 3~4 小时，然后淬入水中进行水韧处理，本发明使两种合金的界面充分结合，内部应力分布均匀，产品耐磨，不产生裂纹，提高了使用寿命，降低备件消耗。

主权项：

1、一种破碎机双金属耐磨衬板，是由耐磨块及衬板板体复合而成，其特征在于，
1)、耐磨块材料成分确定，其耐磨块材料包括，按重量百分比：C 1.8%~2.4%、Si 0.4%~1.2%、Mn 0.6%~2.0%、Cr 13%~22%、Mo 0.2%~0.4%、 $p \leq 0.06\%$ 、 $S \leq 0.06\%$ ，其余为铁及不可避免的杂质；2)、衬板板体材料的选择，按重量百分比：C 0.9%~1.1%、Mn 1.0%~1.3%、Si 0.4%~0.8%、 $p \leq 0.08\%$ 、 $S \leq 0.06\%$ 、Re 0.02%，其余为铁及不可避免的杂质。