

专利号：ZL201610193045.4

发明名称：一种高铬耐磨球恒温盐浴淬火工艺

发明人：汪德发;徐超;徐光清;汤新明;汪礼忠;赵文定

专利权人：宁国市开源电力耐磨材料有限公司

摘要：

本发明提供一种高铬耐磨球恒温盐浴淬火工艺，操作步骤如下：1)将成型的高铬耐磨球，放置在高温炉中，升温至 510-550℃；2)将步骤 1)的高铬耐磨球继续升温至 660-710℃，保温 70-100 分钟；3)将步骤 2)的高铬耐磨球在高温炉中取出，放置在 280-290℃的盐浴锅内用盐浴原料进行盐浴操作，并保温 2-2.5 小时；4)将步骤 3)处理后的高铬耐磨球进行取出，再进行漂洗、干燥操作；5)将步骤 4)处理后的高铬耐磨球在放置于高温炉中进行升温。6)将步骤 5)操作后的高铬耐磨球进行取出进行空冷操作，即可。整个淬火工艺操作简单，操作方便，进一步提高了高铬耐磨球的机械强度，以及表面的硬度，且操作成本较低，还能减少对环境的污染，可进行进一步推广应用。

主权项：

一种高铬耐磨球恒温盐浴淬火工艺，其特征在于，操作步骤如下：1)将成型的高铬耐磨球，放置在高温炉中，升温至 510-550℃；2)将步骤 1)的高铬耐磨球继续升温至 660-710℃，保温 70-100 分钟；3)将步骤 2)的高铬耐磨球在高温炉中取出，放置在 280-290℃的盐浴锅内用盐浴原料进行盐浴操作，并保温 2-2.5 小时；4)将步骤 3)处理后的高铬耐磨球进行取出，再进行漂洗、干燥操作；5)将步骤 4)处理后的高铬耐磨球在放置于高温炉中进行升温至 560-660℃，并保温 1.5-2.5 小时；6)将步骤 5)操作后的高铬耐磨球进行取出进行空冷操作，即可。