

专利号：ZL201310302038.X

发明名称：金属型铸造铬系白口铸铁磨球用孕育涂料及其制备方法

发明人：张忠诚;李志永;张双杰

专利权人：河北科技大学

摘要：

本发明公开了一种金属型铸造铬系白口铸铁磨球用孕育涂料及其制备方法，涉及铬系白口铸铁磨球铸造技术领域。由下述重量配比的组分组成：硅溶胶 100 份，FeNb50-A 或 FeNb70 铌铁粉 2-10 份，FeV80-A 或 FeV80-B 钒铁粉 2-10 份，FeTi80-A 钛铁粉 2-5 份，FeB16Cl.0 硼铁粉 0.5-2 份，FeNcr10-A 氮化铬铁粉 1-5 份，锆英粉或石英粉 5-10 份，铸造用膨润土 4-8 份，质量浓度为 2%-8% 的 CMC 水溶液 0.2-0.5 份；铌铁粉、钒铁粉、钛铁粉、硼铁粉和氮化铬铁粉粒度不低于 200 目。本发明既可保护金属型，又具有孕育作用，可提高铬系白口铸铁磨球的硬度、冲击韧性和耐磨性。

主权项：

1. 一种金属型铸造铬系白口铸铁磨球用孕育涂料，其特征在于其由下述重量配比的组分组成：硅溶胶 100 份，FeNb50-A 或 FeNb70 铌铁粉 2-10 份，FeV80-A 或 FeV80-B 钒铁粉 2-10 份，FeTi80-A 钛铁粉 2-5 份，FeB16Cl.0 硼铁粉 0.5-2 份，FeNcr10-A 氮化铬铁粉 1-5 份，锆英粉或石英粉 5-10 份，铸造用膨润土 4-8 份，质量浓度为 2%-8% 的 CMC 水溶液 0.2-0.5 份；所述铌铁粉、钒铁粉、钛铁粉、硼铁粉和氮化铬铁粉粒度不低于 200 目。