

专利号：ZL201410336733.2

发明名称：一种低微锰铸造磨球

发明人：赵金斌;杨霄;葛兴洋

专利权人：宁国东方碾磨材料股份有限公司

摘要：

本发明公开了一种低微锰铸造磨球，所述磨球各组分按质量分数如下：C：2.1～2.8%；Si：0.3～0.8%；Mn：0.08～0.6%；Cr：10～23%；P：0～0.05%；S：0～0.05%；Al：0.03～0.06%；余量为Fe；并按以下方式进行制备：S1：按质量分数称取各原料，熔炼后进行浇注成型，得到铸造磨球半成品；S2：将S1中获得的磨球半成品入炉升温至510～530℃保温140～160min后，升温至740～760℃保温140～160min后，升温至880～960℃保温140～160min后，升温至970～1040℃保温140～160min后，在油温为75～120℃的淬火油中进行油淬，淬火时间为3～14min，油淬后放入保温炉中以20～100℃/h的升温速率从室温升温至300～380℃保温470～490min后，450～470min缓慢降温至室温，得到铸造磨球。本发明的铸造磨球，其综合性能好。

主权项：

一种低微锰铸造磨球，其特征在于，所述磨球各组分按质量分数如下：C：2.1～2.8%；Si：0.3～0.8%；Mn：0.08%；Cr：23%；P：0～0.05%；S：0～0.05%；Al：0.03～0.06%；余量为Fe；并按以下方式进行制备：S1：按质量分数称取各原料，熔炼后进行浇注成型，得到铸造磨球半成品；S2：将S1中获得的磨球半成品入炉升温至510～530℃保温140～160min后，升温至740～760℃保温140～160min后，升温至880～960℃保温140～160min后，升温至970～1040℃保温140～160min后，在油温为75～120℃的淬火油中进行油淬，淬火时间为3～14min，

油淬后放入保温炉中以 20~100℃/h 的升温速率从室温升温至 300~380℃保温 470~490min 后，450~470min 缓慢降温至室温，得到铸造磨球。