

专利号：ZL201410330713.4

发明名称：一种颚式破碎机用耐磨衬板

发明人：仰明;李和成

专利权人：安徽省三方新材料科技有限公司

摘要：

本发明公开了一种颚式破碎机用耐磨衬板，各成分及其重量百分比为：C：3.25-3.3%、Mn：3.4-3.6%、Si：0.4-0.6%、Cr：4.5-5.0%、Ba：0.8-1.0%、Al：0.01-0.04%、Mo：0.1-0.15%、S：≤0.02%、P：≤0.02%；余量为Fe；包括熔炼、加入硅钡孕育剂进行孕育处理、浇注以及淬火处理、回火处理等步骤；本发明的耐磨衬板耐磨性好，硬度高、韧性好；Cr可以强化基体，提高淬透性、耐腐蚀性；Mn提高铸铁的淬透性、韧性，Al能够提高衬板的力学性能；衬板的硬度为62—65HRC，冲击韧性为6—7J/cm²，使用寿命长为30000—34000小时。

主权项：

一种颚式破碎机用耐磨衬板，其特征在于：制备方法包括以下步骤：(1)熔炼：加入废钢、生铁进行熔炼，熔炼后的各成分要符合要求，熔炼温度为：1550—1560℃；(2)加入硅钡孕育剂进行孕育处理：分二次进行，第一次加入总量22—24%的硅钡孕育剂，粒径1.8—2.2mm；第二次在45—50%的铁水倒入钢水包时加入剩余的硅钡孕育剂，粒径0.5—0.8mm；(3)浇注：温度为1450—1460℃；(4)冷却至30—35℃；(5)淬火处理：在温度为240—250℃时，保温1.4—1.6小时；再在温度为440—460℃时，保温1.8—2小时，然后在温度为840—860℃时，保温1.5—1.6小时，然后再以25℃/h的速率冷却至室温；(6)回火处理：在温度为230—240℃时，保温1.5—1.6小时，在温度为350—360℃时，保温2.3—2.4小时，然后再以18℃/h的速率冷却至室温；所述的颚式破碎机用耐磨衬板中各成分及其重量百分比为：C：3.25-3.3%、Mn：3.4-3.6%、Si：0.4-0.6%、Cr：

4.5-5.0%、Ba: 0.8-1.0%、Al: 0.01-0.04%、Mo: 0.1-0.15%、S: $\leq 0.02\%$ 、
P: $\leq 0.02\%$ 、余量为 Fe。