

专利号：ZL201410376871.3

发明名称：一种球磨机用高铬钢球

发明人：熊夏鸣

专利权人：新晃县顺发铁合金有限公司

摘要：

本发明公开了一种球磨机用高铬钢球，其各组分的重量百分数如下：C：1.6%–1.8%；Si：0.2%–0.6%；Cr：14.5%–16.5%；Mn：0.3%–0.5%；V：0.02%–0.05%；Ti：0.02%–0.03%；Al：0.2%–0.4%；B：0.005%–0.01%；Mo：0.15%–0.25%；S：0–0.02%；P：0–0.06%；余料为Fe；在制备过程中，按照以下工艺步骤制备得到所述球磨机用高铬钢球：S1：按各组分重量百分数称取原料进行熔炼，得到铁水，将上述铁水倒入浇包中进行包内孕育，浇注，经铸造成型后，清理，得到铸件；S2：将S1中得到的铸件在915–925℃，保温2–3小时，然后水淬，将淬火后的铸件升温至270–290℃进行回火处理，保温1–2小时后，移入缓冷坑缓慢冷却到室温，得到耐磨钢球成品。

主权项：

1. 一种球磨机用高铬钢球，其特征在于，其各组分的重量百分数如下：C：1.6%–1.8%；Si：0.2%–0.6%；Cr：14.5%–16.5%；Mn：0.3%–0.5%；V：0.02%–0.05%；Ti：0.02%–0.03%；Al：0.2%–0.4%；B：0.005%–0.01%；Mo：0.15%–0.25%；S：0–0.02%；P：0–0.06%；余料为Fe；在制备过程中，按照以下工艺步骤制备得到所述球磨机用高铬钢球：S1：按各组分重量百分数称取原料进行熔炼，得到铁水，将上述铁水倒入浇包中进行包内孕育，浇注，经铸造成型后，清理，得到铸件；S2：将S1中得到的铸件在915–925℃，保温2–3小时，然后水淬，将淬火后的铸件升温至270–290℃进行回火处理，保温1–2小时后，移入缓冷坑缓慢冷却到室温，得到耐磨钢球成品。

