

专利号：ZL201510726657.0

发明名称：一种高锰高碳钢耐磨溜槽衬板

发明人：仰明;李和成

专利权人：安徽省三方新材料科技有限公司

摘要：

本发明涉及溜槽上金属部件的冶炼，提供了一种高锰高碳钢耐磨溜槽衬板，采用电弧炉熔炼钢料，转入精炼炉中调整钢液组分比例后出钢，所得钢液经真空脱气后实型铸造，所得铸件经包括水淬油冷淬火和高温快冷回火的热处理获得成品件，所述钢液组分按重量百分比包括 1.3-1.5%的 C，15-19%的 Mn，1.5-3.5%的 Cr，0.50-0.70%的 Mo，0.30-0.70%的 V，0.15-0.35%的 Ti，0.15-0.25%的 Nb，0.5-2.5%的 B，P 控制在 0.04%以下，Si 控制在 0.5%以下，余量为 Fe。

主权项：

一种高锰高碳钢耐磨溜槽衬板，其特征在于：采用电弧炉熔炼钢料，转入精炼炉中调整钢液组分比例后出钢，所得钢液经真空脱气后实型铸造，所得铸件经包括水淬油冷淬火和高温快冷回火的热处理获得成品件，所述钢液组分按重量百分比包括 1.3-1.5%的 C，15-19%的 Mn，1.5-3.5%的 Cr，0.50-0.70%的 Mo，0.30-0.70%的 V，0.15-0.35%的 Ti，0.15-0.25%的 Nb，0.5-2.5%的 B，P 控制在 0.04%以下，Si 控制在 0.5%以下，余量为 Fe，所述电弧炉熔炼钢料包括在炉底铺设生石灰，加入炼钢生铁，通电起弧熔化至 1580-1610℃，45min-1.0h 后扒渣并加入碳粉、生石灰和萤石，10-15min 后加入锰铁、铬铁、硼铁，10-15min 后加入钒钛铁矿，转入精炼炉中加入氧化钼块、铌粉，调整钢液组分比例，出钢温度为 1560-1590℃。