

专利号：ZL201911301307.4

发明名称：一种耐磨衬板及其制作方法和设备

发明人：李逸泉

专利权人：蒂普拓普（天津）橡胶技术有限公司

#### 摘要：

本发明提供一种新型复合材料的耐磨衬板及其制作方法和设备，是由聚氨酯原料混合液和半硫化橡胶层经平台热硫化成型工艺制作而成，其中所述半硫化橡胶层厚度 1mm~3mm，由以下配方按重量百分比计：氯丁橡胶 50~70%，黑炭黑 25~35%，硬脂酸 0.5~1%，活化剂 0.5~1%，硫化剂 8~14%，经混炼、压延成卷制作而成。解决需要螺栓定位安装的问题。在安装衬板时，不需要设备打孔，不需要定位螺栓，依然可以将衬板牢固固定在溜槽或者料仓上。

#### 主权项：

1. 一种耐磨衬板的制作设备，其特征在于：包含并列设置的第一预混罐和第二预混罐，所述第一预混罐和第二预混罐的出料口分别通过进料管与均相混料罐的两个入料口连通，所述进料管上依次设有线隙过滤器和计量泵；还包含热硫化成型加热平台，所述热硫化成型加热平台上方设置有一布料装置，所述均相混料罐的出料口与所述布料装置连通；所述布料装置包括下方为条形出料口的布料漏斗和与所述布料漏斗连通的扁平状布料带，还包括一对内部设有驱动电机的出料挤压辊、一对内部设有驱动电机的辅助挤压辊和料液槽；其中所述辅助挤压辊位于所述出料挤压辊的前部，所述扁平状布料带依次穿过所述辅助挤压辊和出料挤压辊的上下辊之间向所述热硫化成型加热平台延伸，所述辅助挤压辊与出料挤压辊的下辊位于所述料液槽内；还包括设置于所述出料挤压辊一侧的清洁组件，所述清洁组件包括一呈“L”型结构的链条回路、用于固定链条回路的定位滑轮组、滑轮组驱动组件以及链条校正组件，其中所述链条回路与所述出料挤压辊对应的部

分设有清洁刷，所述滑轮组驱动组件包括一驱动电机和与驱动电机连接的驱动齿轮，驱动齿轮的前端设有辅助限位小齿轮，驱动齿轮的外围与其中一个定位滑轮齿合；所述链条校正组件包括一钢条回路和一个限位齿轮，所述限位齿轮设置于所述驱动齿轮的正下方，所述钢条回路分别与所述限位齿轮和驱动齿轮的辅助限位小齿轮齿合；所述均相混料罐包括一“T”型壳体，所述“T”壳体是由下部的U型壳体与上部的圆柱形壳体组成，U型壳体内布置有一开口向上的锥形容容器，锥形容容器的下方通过一中空驱动轴连接有电动机，所述中空驱动轴的另一端穿过所述锥形容容器固定连接有一旋转板，所述中空驱动轴中的内部通道一端与所述锥形容容器连通，另一端与进料管连通；所述锥形容容器内部在所述旋转板的上方设置有一漏斗形布液管，所述漏斗形布液管固定在所述圆柱形壳体上，布料管底部与所述旋转板之间留有布液缝隙，布料管外围在所述锥形容容器的上部设置有布液盖，所述布液盖与所述锥形容容器的上沿之间留有过液缝隙；所述U型壳体的上沿固接有一环形集液斗，所述过液缝隙延伸至所述环形集液斗中，所述环形集液斗的下方对称设有一组出液管；所述漏斗形布液管的上部连接有一段延伸进液管，延伸进液管另一端连接有一进料漏斗。