

专利号：ZL201811564031.4

发明名称：一种中铬磨球等温淬火热处理工艺方法

发明人：陈全心

专利权人：宁国市华丰耐磨材料有限公司

摘要：

本发明公开了一种中铬磨球等温淬火热处理工艺方法。将中铬磨球在温度为950-980℃下保温15-25min，同时通入氮气、水蒸气、二氧化碳和甲烷的混合气体；将步骤(1)处理后的中铬磨球放入到温度为800-850℃熔融的氯化镧、氯化钠和硅酸钠中，在此熔融体中放置15-30S；将步骤(2)处理后的中铬磨球放入到温度为200-300℃的磷酸钠、硝酸钾和硫酸氧钛混合盐中，放入时间为3-5min；将步骤(3)处理后的中铬磨球放入到浓硫酸中5-10S后，然后用冷水喷淋至室温。本发明通过多级的等温淬火，实现中铬磨球的韧性和强度的大大提升，从而提高了中铬磨球的使用寿命。

主权项：

1. 一种中铬磨球等温淬火热处理工艺方法，其特征在于，为以下步骤：(1)将中铬磨球在温度为950-980℃下保温15-25min，同时通入氮气、水蒸气、二氧化碳和甲烷的混合气体；(2)将步骤(1)处理后的中铬磨球放入到温度为800-850℃熔融的氯化镧、氯化钠和硅酸钠中，在此熔融体中放置15-30S；(3)将步骤(2)处理后的中铬磨球放入到温度为200-300℃的磷酸钠、硝酸钾和硫酸氧钛混合盐中，放入时间为3-5min；(4)将步骤(3)处理后的中铬磨球放入到浓硫酸中5-10S后，然后用冷水喷淋至室温。