

专利号：ZL201410201205.6

发明名称：一种亚共晶高铬白口铸铁轧辊及制备方法

发明人：陈国良;李安顺;吕金英;李晗蕴;张海亮;张秀照

专利权人：邢台正锺机械轧辊有限公司

摘要：

一种亚共晶高铬白口铸铁轧辊及制备方法，其特别之处是，它包括辊套和芯轴，所述辊套由亚共晶高铬白口铸铁的辊身和无缝钢管的衬层构成，所述辊身化学成分的质量分数百分比如下：C2.1-2.4%；Si0.5-0.8%；Mn0.3-0.5%；Cr21-23%；Mo1.2-1.5%；Ni1.5-1.8%；B0.3-0.6%；Ti0.1-0.2；W0.2-0.3%；Nb0.1-0.2% V0.2-0.3%；钇基稀土 0.3-0.5%；S≤0.03%，P≤0.03%；余量为Fe。本发明轧辊抗热裂性能好、硬度落差小、韧性好，耐磨性好，轧制量比离心贝氏体复合轧辊提高3-4倍。

主权项：

1. 一种亚共晶高铬白口铸铁轧辊，其特征在于，它包括辊套和芯轴，所述辊套由亚共晶高铬白口铸铁的辊身和无缝钢管的衬层构成，所述辊身化学成分的质量分数百分比如下：C 2.1-2.4%；Si 0.5-0.8%；Mn 0.3-0.5%；Cr 21-23%；Mo 1.2-1.5% ；Ni1.5-1.8%；B 0.3-0.6%；Ti 0.1-0.2；W 0.2-0.3%；Nb 0.1-0.2% V 0.2-0.3%；钇基稀土 0.3-0.5%；S≤0.03%，P≤0.03%；余量为Fe。